

SIGMACOVER™ 280

DESCRIÇÃO

Primário anti-corrosivo epóxi multi usos, à base de tecnologia epóxi pura.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário epóxi universal adaptado para tanques de lastre, convés, obra morta, super estrutura, costado e tanques da óleo
- Primário epoxy multi funcional para sistemas de pintura de protecção para o aço e metais não ferrosos
- Boa aderência ao aço e galvanizado
- Boa aderência a metais não ferrosos
- Boa fluidez e molhabilidade
- Boa resistência a água e corrosão
- Cura a temperaturas até mínimo 5°C (41°F)
- Adequado para retoques de cordões de soldadura e danos de revestimentos epoxy durante a construção
- Excelente repintabilidade
- Pode ser repintado com a maioria de tintas alquídicos, cloro cáusticos, vinyl, e epoxy e poliuretanos de dois componentes
- Adaptado para substratos decapados com água (húmida ou seca)
- Compatível com sistemas de protecção catódica bem desenhada

CORES E BRILHO

- Amarelo esverdeado (vermelho escuro por pedido)
- Meio brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Volume de sólidos	57 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 327,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (aprox. 3,6 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 100 µm (2,0 - 3,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	11,4 m ² /l para 50 µm (457 ft ² /US gal para 2,0 mils) 5,7 m ² /l para 100 µm (229 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	1,5 horas
Intervalo de repintura	Ver dados suplementares
Cura total	7 dias

SIGMACOVER™ 280

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco
--------------------------------	--

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Exposição submerso

- Aço ou aço pintado com primário de pré-fabricação silicato de zinco não aprovado, decapar (com água ou seco) a ISO-Sa2½, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Aço com primário de pré-fabricação silicato de zinco aprovado; soldaduras e áreas danificadas ou falhas no primário de pré-fabricação devem ser decapadas a ISO-Sa2½, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou tratamento a SPSS-Pt3
- Aço pintado; decapagem a jato de água a VIS WJ2L (perfil de decapagem 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))

IMO-MSC.215(82) Requirements para tanques de lastre

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com todos os cantos tratados e arredondados até um mínimo radial de 2 mm ou passando três vezes com disco de mola
- Aço ou aço com primário de pré-fabricação silicato de zinco não aprovado, decapar a ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Aço com primário de pré-fabricação silicato de zinco aprovado; soldaduras e áreas danificadas ou falhas no primário de pré-fabricação devem ser decapadas a ISO-Sa2½, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Para primário de pré-fabricação com aprovação IMO; não tem outros requisitos; [2] Para primário de pré-fabricação sem aprovação IMO; decapar a ISO-Sa2 removendo mínimo 70% do primário de pré-fabricação, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Classificação de quantidade de pó "1" para tamanho de pó classes "3", "4" ou "5". Classes de tamanho de pó mais baixas devem ser removidas se fôr visível na superfície a pintar sem magnificação (ISO 8502-3:1992)

Condições de exposição atmosférica

- Aço decapar a ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) ou d'accordo com ISO-St3
- Aço com primário de pré-fabricação; limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3
- Aço galvanizado tem que ser ligeiramente decapado ou tratado de qualquer outra maneira para atingir uma leve rugosidade
- Aço galvanizado tem que ser isento de gordura, sal e qualquer outra contaminação



SIGMACOVER™ 280

Betão / Alvenária

- Tirar gorduras, óleo e outros contaminantes penetrantes segundo a norma ASTM D4258
- Lixar a superfície Segundo a norma ASTM D4259 para tirar calcário e brilho de superfície ou 'laitance'. Atingir perfil de superfície – ICRI CSP 3-5
- AMERCOAT 114 A pode ser usado para encher os poros em certas aplicações. Consulta PPG Technical Service para informação de resistência química
- O grau de transmissão de humidade máximo è 3 lbs / 1,000 ft² / 24 horas Segundo o teste de transmissão de humidade (ASTM F1869, teste de calico-chloro ou Segundo ASTM D4263, teste com película transparente)
- Como alternative, ASTM D4944 (mèthodo Gas do Calcio Carbide) pode ser usado, o conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4%

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar acima de 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve estar acima de 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão extra diluente pode ser necessária para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

8 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

SIGMACOVER™ 280

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

Não é necessário diluyente

Volume de diluyente

Áte 5% DILUENTE 91-92

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

SIGMACOVER™ 280

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Nota: Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 50 µm (2,0 mils)

Intervalo de repintura para espessuras até 100 µm (40 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com outros tipos de produtos como : maioria de borracha colorada-, vinil-, alquídico	Mínimo	16 horas	10 horas	5 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	21 dias	21 dias	10 dias	7 dias	4 dias

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Acabamentos brilhantes necessitam uma demão intermédia d'um cor correspondente

Intervalo de repintura para espessuras até 100 µm (40 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes	Mínimo	36 horas	16 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo -exposto à luz do sol direta	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo -NÃO exposto à luz do sol direta	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para espessuras até 100 µm (4.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	8 horas	13 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	6 horas	14 dias
20°C (68°F)	2 horas	2,5 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	1,5 horas	5 dias
40°C (104°F)	45 minutos	1 hora	3 dias

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

SIGMACOVER™ 280

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, como o contato com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Procedimento para tanques de lastre em nova construção		

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMACOVER™ 280

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

Código do artigo	Cor	Referência
179083	verde/amarelado	4009002200 (144497 base, 142014 endurecedor)
179085	vermelho/castanhado	6137002200 (144493 base, 142014 endurecedor)