

SIGMAFAST™ 210 HS

DESCRIÇÃO

Primário / acabamento poliuretano com fosfato de zinco de dois componentes de alta espessura e altos sólidos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura rápida
- Especialmente desenhado para aplicação em oficina
- Fácil aplicação com pistola airless
- Sem limite de repintabilidade
- Boa aderência ao aço e galvanizado
- Boa resistência a exposição atmosférica
- Boa retenção de cor
- Não giza nem amarelece
- Cura até mínimo -5°C (23°F)
- O tempo de secagem e cura pode ser reduzido significante usando PPG 866M ACCELERATOR

CORES E BRILHO

- Disponível em ampla gama de cores em sistema tintométrico de PPG
- Semi brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	$67 \pm 2\%$
VOC (Fornecido)	max. 233,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.349,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 μm (3,0 - 6,0 mils)
Rendimento teórico	8,9 m^2/l para 75 μm (358 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ para 3,0 mils) 6,7 m^2/l para 100 μm (269 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ para 4,0 mils)
Seco ao tato	1,5 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas Sem limitação
Cura total depois de	4 dias

SIGMAFAST™ 210 HS

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Aço

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Aço galvanizado

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Superfície tem que ser tratado para atingir uma leve rugosidade (ligeiramente decapada ou tratado com lixa abrasiva)

Temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável, se o substrato estiver seco e sem gelo
- Durante a aplicação e a cura, a humidade relativa não deve estar acima de 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base a endurecedor 90 : 10

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura



SIGMAFAST™ 210 HS

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 21-06

Volume de diluyente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orificio do bico

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA AIRLESS

Diluyente recomendado

DILUENTE 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orificio do bico

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

DILUENTE 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

DILUENTE 90-53

SIGMAFAST™ 210 HS

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m ² /l (269 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (179 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 120 µm (4.7 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes	Mínimo	24 horas	18 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação

Intervalo de repintura usando PPG 866M ACCELERATOR para espessuras até 120 µm (4.7 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes	Mínimo	20 horas	16 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminação

Tempo de cura para espessuras até 120 µm (4.7 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
-5°C (23°F)	10 horas	28 horas	15 dias
0°C (32°F)	6 horas	18 horas	11 dias
5°C (41°F)	3 horas	11 horas	8 dias
10°C (50°F)	2,5 horas	5 horas	5 dias
20°C (68°F)	1,5 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

SIGMAFAST™ 210 HS

Tempo de cura usando PPG 866M ACCELERATOR para espessuras até 120 µm (4.7 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
-5°C (23°F)	8 horas	24 horas	15 dias
0°C (32°F)	5 horas	15 horas	11 dias
5°C (41°F)	2,5 horas	8 horas	8 dias
10°C (50°F)	2 horas	3 horas	5 dias
20°C (68°F)	1 hora	2 horas	4 dias
30°C (86°F)	45 minutos	1,5 horas	3 dias

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	1 hora

Nota: Usar PPG 866M ACCELERATOR na mistura não influí a vida útil da mistura

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contato com o produto húmido na pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes , deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

- | | | |
|---|---------------------|------|
| • Explicação de fichas técnicas de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Tabelas de conversão | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1410 |
| • Precauções de segurança | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |



SIGMAFAST™ 210 HS

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™