

MAPEWOOD PRIMER 100

Agente de impregnação epóxi de consistência fluida, em dispersão aquosa, para consolidação e aplicação de primário em estruturas de madeira



CAMPOS DE APLICAÇÃO

Consolidação de elementos estruturais em madeira, degradados por cáries (fungos) ou por insetos xilófagos. Aplicação do primário nos terminais dos elementos estruturais em madeira de elevada densidade (carvalho e castanheiro) que devem ser reconstruídos através da colagem de novas próteses.

Alguns exemplos de aplicação

- Consolidação de porções de vigas, asnas e pilares em madeira (abeto, pinheiro, choupo, carvalho, castanheiro e outras espécies) deterioradas em consequência de ataques biológicos.
- Aplicação do primário em porções de vigas, asnas e pilares em madeira de elevada densidade (carvalho e castanheiro) que precisam de ser reconstruídas mediante a colagem de uma nova prótese utilizando **Mapewood Gel 120** ou **Mapewood Paste 140**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapewood Primer 100 é um primário epóxi em dispersão aquosa, composto por dois componentes pré-doseados que devem ser misturados antes da utilização (componente A = resina e componente B = endurecedor), segundo uma fórmula desenvolvida nos laboratórios de investigação MAPEI.

Após mistura, **Mapewood Primer 100**, graças à sua baixa viscosidade, é capaz de impregnar eficazmente e em profundidade qualquer superfície porosa de madeira, melhorando a sua coesão e resistência aos ataques biológicos.

Mapewood Primer 100, utilizado em superfícies pouco absorventes como carvalho e castanheiro, melhora a aderência de **Mapewood Gel 120** e **Mapewood Paste 140**.

AVISOS IMPORTANTES

- Não aplicar **Mapewood Primer 100** a temperaturas inferiores a +10°C.
- Não aplicar **Mapewood Primer 100** em superfícies molhadas.

MODO DE APLICAÇÃO

Preparação da superfície

· *Elementos em madeira estruturalmente recuperáveis mediante impregnação*

Antes de proceder à consolidação mediante a impregnação com **Mapewood Primer 100**, as superfícies em madeira devem estar perfeitamente limpas e secas.

Remover qualquer tinta com produtos adequados ou mediante raspagem ou lixagem.

· *Elementos em madeira seriamente deteriorados que necessitam de próteses*

Caso surjam, após diagnósticos visuais e instrumentais, lesões estruturais profundas e alterações graves devidas aos ataques biológicos, mesmo em partes não visíveis ou inacessíveis, retirar a parte degradada da viga, pilar ou asna, depois

de garantir a segurança da estrutura, mediante a realização de um corte limpo.

Depois, preparar a prótese escolhendo uma madeira de qualidade correspondente àquela a consolidar e possivelmente com uma durabilidade natural superior.

Efetuar um furo de diâmetro e profundidade adequados no centro da cabeça do elemento a reabilitar e na nova prótese a fim de permitir a inserção de uma barra ou placa que possa garantir uma ligação estrutural eficiente.

Em alternativa ao furo, pode ser criada um entalhe realizando um corte de tamanho adequado no lado mais facilmente acessível (apenas quando se utilizar **Mapewood Paste 140**) para a ancoragem da nova prótese).

Durante as operações de corte e perfuração, tentar evitar a formação de lascas e queimaduras superficiais, bem como a criação de áreas com fibras rasgadas ou esmagadas.

Para este fim, aconselhamos adotar as seguintes medidas:

- utilizar ferramentas cortantes de forma e tamanho adequados, mantidas sempre afiadas (não utilizar lâminas, brocas ou fresas para ferro ou betão);
- proporcionar suportes e guias adequados para as ferramentas não se desviarem quando a lâmina encontrar nós ou contrafios;
- remover frequentemente as aparas para evitar que sejam pressionadas na superfície, causando fricção e aquecimento;
- após o corte, limpar bem a superfície do pó, aparas e lascas.

Note: Executar a preparação das superfícies em madeira de preferência dentro das 24 horas anteriores à aplicação de **Mapewood Primer 100**, a fim de evitar fenómenos de oxidação superficial, contato com agentes poluentes e depósito de pó. Esperar cerca de 5 horas a uma temperatura de +20°C antes de proceder à restauração do elemento danificado com **Mapewood Gel 120** ou **Mapewood Paste 140**.

Antes de tratar os elementos com **Mapewood Primer 100** devem ser deixados aclimatar na área onde será efetuada a intervenção. É essencial que a humidade contida no elemento a reparar e na prótese seja $\pm 3\%$ comparada com o conteúdo de humidade de equilíbrio nas condições de serviço previstas, para minimizar as variações dimensionais e o consequente desenvolvimento de tensão entre as peças a colar com **Mapewood Gel 120** ou **Mapewood Paste 140**.

Preparação do produto

Os dois componentes de **Mapewood Primer 100** devem ser misturados. Verter o componente B no componente A e misturar com um berbequim munido de um misturador até à homogeneização completa da resina.

Proporção de mistura: 1 parte em peso de componente A e 1 parte em peso de componente B.

Para evitar erros de dosagem acidentais, utilizar a embalagem completa. Caso as embalagens tenham de ser utilizadas parcialmente, utilizar uma balança eletrónica de precisão.

Aplicação do produto

· *Elementos em madeira estruturalmente recuperáveis mediante impregnação*

Aplicar **Mapewood Primer 100** no elemento em madeira mediante um rolo ou pincel.

Para uma consolidação eficaz, a impregnação deve ser efetuada até saturação em várias camadas sucessivas. Após o endurecimento, **Mapewood Primer 100**, graças às suas excelentes propriedades agregadoras, é capaz de reabilitar a coesão das partes impregnadas do elemento tratado.

· *Elementos em madeira seriamente deteriorados que necessitam de próteses*

Aplicar **Mapewood Primer 100** em superfícies de madeira preparadas possivelmente por pincel numa única demão. No caso de furos, aplicar o produto mediante um escovilhão. Caso o suporte se apresente muito absorvente (por exemplo, abeto ou choupo), aplicar uma segunda demão após a primeira ter sido completamente absorvida. **Mapewood Primer 100**, neste caso, foi concebido para melhorar a aderência de **Mapewood Gel 120** e de **Mapewood Paste 140**, adesivos estruturais à base de epóxi, específicos para a ancoragem das barras metálicas de ligação dos antigos elementos de madeira aos novos. Após a preparação, **Mapewood Primer 100** tem um tempo de trabalhabilidade de cerca de 40 minutos a +23°C. **Mapewood Primer 100** deve ser aplicado dentro do seu tempo de vida útil, portanto, é conveniente organizar o trabalho de modo a poder utilizar completamente a embalagem dentro deste período.



Elemento estrutural antes da aplicação de **Mapewood Primer 100**



Fase aplicativa de **Mapewood Primer 100**



Aplicação de **Mapewood Primer 100** mediante escovilhão



Aplicação de Mapewood Primer 100 mediante escovilhão

NORMAS A OBSERVAR ANTES DA COLOCAÇÃO EM OBRA

Não devem ser tomadas precauções especiais a temperaturas entre +10°C e +30°C. Na estação quente é aconselhável não expor o material ao sol e aplicar o primário durante as horas mais frescas do dia, para que o endurecimento rápido do produto não dificulte a sua aplicação.

No Inverno, no caso de ter de executar intervenções no exterior a temperaturas inferiores a +10°C, aconselha-se, antes de utilizar **Mapewood Primer 100**, aquecer os elementos nas 24 horas anteriores à intervenção e protegê-los de qualquer perigo de gelo, armazenando o produto num ambiente aquecido.

LIMPEZA

Devido à elevada aderência de **Mapewood Primer 100** mesmo em metal, é aconselhável lavar as ferramentas com água antes do endurecimento do produto.

CONSUMO

Cerca de 150 g/m².

EMBALAGEM

Unidades de 1 kg (Componente A = 0,5 kg e Componente B = 0,5 kg).

Unidades de 5 kg (Componente A = 2,5 kg e Componente B = 2,5 kg).

ARMAZENAGEM

O produto deve ser armazenado nas embalagens originais a uma temperatura não inferior a +10°C.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E A APLICAÇÃO EM OBRA

Para a utilização segura dos nossos produtos, consultar a versão mais recente da Ficha de Segurança, disponível no nosso site www.mapei.pt.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)		
DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO		
	componente A	componente B
Consistência:	líquido	líquido

Cor:	amarelo palha	âmber
Peso específico (g/cm ³):	1,11	1,01
Viscosidade Brookfield (mPa·s):	1000 (rotor 1 - rotações 5)	80 (rotor 1 - rotações 10)
Proporção da mistura:	componente A : componente B = 1 : 1	
Consistência da mistura:	líquido	
Cor da mistura:	amarelo palha	
Peso específico da mistura (g/cm ³):	1,08	
Viscosidade Brookfield da mistura (mPa·s):	700 (rotor 2 - rotações 10)	
Tempo de trabalhabilidade a +23°C:	30'-40'	
Temperatura de aplicação:	de +10°C a +30°C	
Endurecimento completo:	12-24 h	

ADVERTÊNCIA

As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

Consultar sempre a última versão atualizada da ficha técnica, disponível no nosso site www.mapei.com

INFORMAÇÃO JURÍDICA

O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser reproduzido noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a Ficha Técnica em vigor no momento da aplicação do produto MAPEI.

A Ficha Técnica mais atualizada está disponível no nosso site www.mapei.com.

QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PRESENTES NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, EXCLUI A RESPONSABILIDADE DA MAPEI.

CADERNO DE ENCARGOS

Fornecimento e aplicação em obra de agente de impregnação e consolidação epóxi bicomponente em elementos estruturais porosos em madeira afetados por cáries (fungos) ou degradados por causa do ataque de insetos xilófagos. Aplicação de primário na parte degradada dos terminais que devem ser reconstruídos mediante a colagem de novas próteses.

A intervenção deverá ser efetuada mediante a aplicação de um agente de impregnação epóxi de consistência fluida (tipo **Mapewood Primer 100** da MAPEI S.p.A.).

As características do produto deverão ser as seguintes:

Proporção da mistura:	Componente A : Componente B = 1 : 1
Consistência da mistura:	líquido
Cor da mistura:	amarelo palha
Peso específico da mistura:	1,08 g/cm ³
Viscosidade Brookfield da mistura:	700 mPa·s (rotor 2 - rotações 10)
Tempo de trabalhabilidade a +23°C:	30'-40'
Temperatura de aplicação:	de +10°C a +30°C
Endurecimento completo:	12-24 h

1501-8-2021 (PT)

Qualquer reprodução de textos, fotografias e ilustrações desta publicação é proibida e punida nos termos da lei em vigor

