

Fabricant

SFS intec
 39, rue Georges Méliès, BP 55
 F-26902 VALENCE Cédex 9
 Tél: 04 75 75 44 22, Fax: 04 75 75 44 93
 fr.valence@sfsintec.biz
www.sfsintec.biz

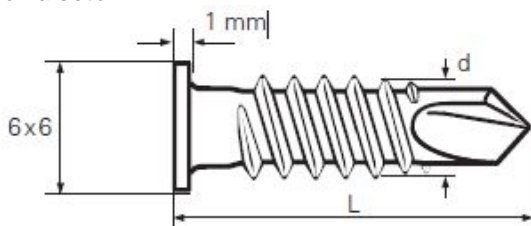
Usine de production

SFS intec FR-26000 VALENCE
 SFS intec CH-9435 HEERBRUGG

Désignation de la fixation

Vis: SL3-F-4,2x15 (mm)

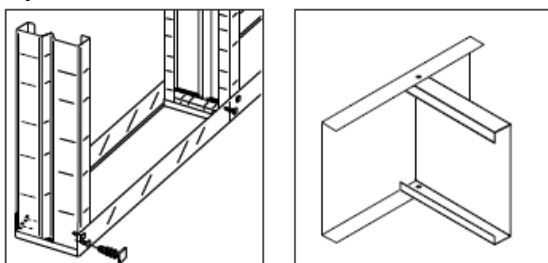
Schéma côté



Domaine d'application

Fixation de profils métalliques minces:
 - 0,7 mm sur 0,7 mm mini
 - 1,2 mm sur 1,5 mm maxi

Exemple:



Description de la fixation

- Vis: SL3-F-4,2x15 (mm)**
- Tête carré plate : 6 x 6 x 1 mm
 - Filetage = double filet
 - Corps de diamètre d = 4.2 mm
 - Capacité de perçage: VD = 1.5 à 3 mm
 - Capacité de serrage : 1.4 à 2.7 mm
 - Longueur sous tête: L = 15 mm
 - Zone non fileté sous tête

Matière

Vis: Acier cémenté

Résistance à la corrosion : zingué blanc de 2 cycles Kesternich (2 litres de SO2) classe 2 UEATc

Marquage

- Sur vis:
- Sur conditionnement: no article, no de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis



Outils préconisés

- Visseuse SFS intec DI 650 avec douille E366.

Conformité

- Avis technique styltech

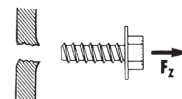
Qualité

- Management qualité suivant ISO 9001 version 2008

Résistances caractéristiques d'assemblage (Pk en daN)

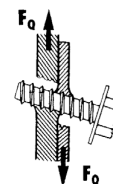
Arrachement selon norme NF P 30-314

Fz (en daN)



Tôle I S235	Epaisseur (mm)				
	0.7	1.0	1.2	1.5	2.0
0.7 mm	83	110	110	110	150
1.0 mm	55	55	55	55	-
1.2 mm	55	55	55	55	-

NA = Not Applicable

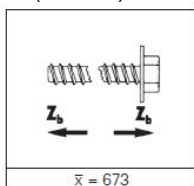


Fq (en daN)

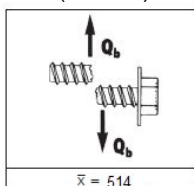
Tôle I S235	Epaisseur (mm)				
	0.7	1.0	1.2	1.5	2.0
0.7 mm	210	160	295	340	420
1.0 mm	260	310	340	385	-
1.2 mm	295	340	370	420	-

NA = Not Applicable

- Rupture à la traction
Z_b (en daN)



- Rupture au cisaillement
Q_b (en daN)



Les valeurs d'arrachement annoncées sont des valeurs de résistance statique de la fixation à son support et compte-tenu des aléas dus à la pose des vis, un coefficient de sécurité minimal par rapport aux efforts correspondant aux pressions dynamiques extrêmes dues au vent est appliqué conformément aux valeurs suivantes :

- * 1.35 pour les supports bois et les supports métalliques d'épaisseur < 3 mm
- * 1.15 pour les supports métalliques d'épaisseur > 3 mm

Conformément à la NFP 34205-1 - référence DTU 40-35

= valeur moyenne
Pk = valeur moyenne - 2 écarts type