



DADOS TÉCNICOS

Base	Tecnologia SMX
Consistência	Pasta
Sistema de Cura	Polimerização pela humidade
Formação de pele [*]	Ca. 5 min. (20°C / 65% H.R.)
Ajustamento [*]	5 min.
Passível de manipulação após [*]	20 min. [pressionar fortemente]
Dureza [DIN 53505]	65 ± 5 Shore A
Densidade [DIN 53479]	1,52g / ml
Deformação máxima	± 20%
Recuperação elástica [ISO 7389]	> 75%
Resistência a temperaturas [cura total]	-40°C to +90°C
Módulo elasticidade 100% [DIN 53504]	3,0 N / mm ²
Tensão de ruptura [DIN 53504]	3,8 N / mm ²
Alongamento à ruptura [DIN 53504]	200%

*Este valor pode variar segundo factores como a temperatura, a humidade e a natureza das superfícies.



DESCRIÇÃO

T-REX TURBO é um selante/adesivo de elevada qualidade, mono componente, à base de tecnologia SMX, com um ganho de resistência final super rápido.

CARACTERÍSTICAS

- Super rápido - em apenas 20 minutos já pode manipular as peças;
- Força final muito elevada;
- Muito boa aderência à maioria dos substratos usuais, inclusive em superfícies húmidas;
- Permanece elástico após a sua cura;
- Utilização interior e exterior;
- Pode ser pintado com tintas à base de água após cura total;
- Excelente estabilidade e resistência aos raios UV e à intempérie;
- Inodoro;
- Não encolhe;
- Formação de pele rápida em 5 minutos;

UTILIZAÇÕES

- Todas as colagens na área da construção e na indústria metálica;
- Colagem elástica de painéis, perfis, elementos e outras peças, sobre a maioria dos substratos comuns (madeira, MDF, madeira compensada, etc.);
- Colagem elástica em inúmeras aplicações diferentes na construção e na reabilitação.

APRESENTAÇÃO

Cores | branco
Embalagens | Cartucho de 290ml

CONSERVAÇÃO

12 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura entre +5°C e +25°C.

RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS

Boa resistência à água, solventes alifáticos,

FICHA TÉCNICA T-REX TURBO

óleos minerais, gordura, ácidos inorgânicos diluídos e alcalis. Pobre resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

SUPERFÍCIES

T-REX TURBO tem uma excelente aderência em quase todos os substratos: madeira tratada, alumínio, PVC, pedra natural, plásticos, etc.

T-REX TURBO foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço sem manchas, AlMgSi1, latão, aço galvanizado electrolítico, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3 e aço ST1403.

T-REX TURBO tem também uma boa aderência nos seguintes plásticos: polistireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, fibra de vidro reforçada com epóxi e poliéster.

Durante a produção de plásticos, é frequente a libertação de agentes, auxiliares de processamento e a utilização de outros agentes protectores (como folha de protecção). Estes agentes devem ser removidos antes da sua colagem.

Para uma adesão óptima, é recomendada a utilização do Surface Activator.

Atenção: colar plásticos como PMMA (i.e. vidro Plexi®), policarbonato (i.e. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações com pressão de carga, pode causar fendas e fissuras nestes substratos. A utilização de T-REX TURBO não é recomendada nestas aplicações.

Não tem aderência em PE, PP, PTFE (Teflon®), silicões e substratos betuminosos.

Preparação da Superfície: limpa, sem pó e sem gordura. *Preparação:* superfícies porosas, em aplicações com carga de água, devem ser preparadas com Primer 150. O Surface Activator pode ser usado em superfícies não porosas.

Recomendamos testes de compatibilidade preliminares antes de qualquer aplicação.

APLICAÇÃO

Método: aplicar o adesivo com uma pistola manual ou pneumática standard, sobre a superfície, por pontos ou gotas (a cada 15 cm para painéis). Aplicar sobre o adesivo nos rebordos e cantos dos painéis. Pressionar ambas as superfícies imediatamente e pressionar com um martelo de borracha. Pode ser necessário apoiar/suportar as superfícies. A colagem é passível de ser manipulada após 20 minutos e pode levar com carga após 3 horas. Temperatura de aplicação: +5°C a +35°C

Limpeza: com T-Rex Clinrex ou T-Rex Cleaner, imediatamente após a sua utilização e antes da sua cura.

Acabamento: com uma solução à base de água e sabão antes da formação de pele.

CONSELHOS DE SEGURANÇA

Respeitar as usuais regras da higiene e segurança no trabalho; Verificar a embalagem para mais informação.

CONSELHOS DE SEGURANÇA

- T-REX TURBO pode ser pintado com tinta de base aquosa. Contudo, dada a diversidade de tintas e vernizes disponíveis no mercado, recomendamos fortemente a realização de um teste de compatibilidade antes da sua pintura. O tempo de secagem de tintas de base alcalina pode aumentar;
- T-REX TURBO pode ser aplicado sobre uma vasta gama de substratos. Em substratos específicos, como plásticos (p.e. policarbonatos, etc.), que variam entre fabricantes, recomendamos igualmente um teste de compatibilidade;
- Para selagem de vidros recomendamos T-REX POWER ou T-REX CRISTAL;

Observação: Esta ficha substitui todas as procedentes. As directivas nesta documentação resultam das nossas provas e da nossa experiência e são comunicadas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos ser expostos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos procedentes de um uso incorrecto e não adaptado. Visto que ignoramos o projecto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão aconselha-se sempre fazer provas prévias próprias de acordo com as circunstâncias específicas. Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.